

RTF35-4L1-HV

CHARIOT ÉLÉVATEUR TOUT TERRAIN 4WD LITHIUM HAUTE TENSION 3,5T

 3500 kg  4800 mm



Le RTF25/30/35-4L1-HV est conçu pour fonctionner dans les environnements extérieurs les plus difficiles où les chariots élévateurs conventionnels rencontrent des difficultés. Son interrupteur de mode 2WD/4WD, sa garde au sol élevée et ses pneus tout-terrain le rendent bien adapté aux terrains boueux et meubles, aux terrains sablonneux et aux chantiers de construction irréguliers. Avec une capacité de montée allant jusqu'à 50 % et une maniabilité stable, il est tout aussi fiable sur des pentes raides et dans des zones minières accidentées. Il est également adapté aux opérations forestières, aux scieries et aux champs agricoles, où la durabilité et les émissions nulles sont très appréciées. Qu...

SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Fabricant			EP
Désignation modèle			RTF35-4L1-HV
Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	309/150
Capacité de charge	Q	kg	3500
Centre de gravité de la charge	c	mm	500
Poids en ordre de marche		kg	5680/ (5760)
Hauteur du mât replié	h_1	mm	2215
Hauteur de levée	h_3	mm	3000
Hauteur du mât déployé	h_4	mm	4095
Longueur totale	l_1	mm	4173
Largeur totale	b_1/b_2	mm	1500
Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2	mm	3008
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50×122×1070
Rayon de braquage	W_a	mm	3195
Entrainement			Électrique
Commande			Assis

Caractéristiques

Performance fiable sur terrains accidentés et irréguliers

Équipé de la fonction de verrouillage du différentiel à glissement limité automatique sur l'essieu avant, le chariot permet un passage intelligent d'une touche entre les modes 2RM et 4RM.

Mode 2RM : Optimisé pour l'efficacité énergétique et l'autonomie maximale - parfait pour les routes lisses et non pavées.

Mode 4RM : Libère toute la puissance et une traction supérieure pour affronter facilement des conditions extrêmes comme des rampes raides, des terrains boueux ou sablonneux.

*Qu'est-ce que la fonction de verrouillage automatique du différentiel à glissement limité ?

Lorsque n'importe quelle roue perd de la traction, elle se verrouille automatiquement pour offrir une distribution optimale de la puissance. Conquérir un terrain accidenté en toute confiance - en maintenant un déplacement fluide et une productivité maximale même sous des charges lourdes !

Combiné à une garde au sol élevée et à des pneus tout-terrain, il offre une excellente passabilité et adhérence sur la boue, le sable, les pentes raides et les terrains inégaux, permettant un fonctionnement fiable dans des environnements extérieurs difficiles.



Haute performance : grande vitesse et forte capacité de pente

La batterie lithium-ion haute tension de 309V permet un meilleur transfert de puissance vers les moteurs, améliorant l'accélération et les vitesses de déplacement pour le chariot élévateur tout-terrain. L'adoption de haute tension peut fournir une sortie de puissance stable et élevée, ce qui lui confère d'excellentes vitesses et capacités de montée, garantissant que le chariot élévateur peut s'adapter facilement à diverses applications.

Cette bête de somme haute tension offre une amélioration de performance de 30 % à 50 % par rapport aux modèles basse tension et I/C.



Contrôles à portée de main de l'opérateur

Les fonctions hydrauliques telles que le levage et l'abaissement des fourches, l'inclinaison du mât, le décalage latéral et la 4ème fonction hydraulique pour accessoires sont contrôlées de manière fluide et ergonomique grâce à des commandes électroniques à portée de doigt intégrées dans l'accoudoir. L'interrupteur de direction de déplacement est également positionné de manière pratique pour une opération intuitive, garantissant un confort maximal et une maniabilité sans effort lors de longues périodes de travail.



Autonomie prolongée grâce à la charge rapide 1C et à la gestion flexible de l'énergie

Le RTF25/30/35-4L1-HV est alimenté par un pack de batteries lithium de 309V150Ah, qui possède une haute densité énergétique et peut stocker 46,35 kWh d'énergie électrique dans un volume compact. Il peut fonctionner 10 heures en continu par charge pour des applications de travail en extérieur sans interruption.

Les systèmes haute tension consomment moins d'énergie et offrent une durée de fonctionnement de batterie plus longue par rapport aux systèmes basse tension. Notamment, ces batteries Li-ion haute tension affichent une durée de vie impressionnante de cycle de jusqu'à 4000 cycles, garantissant une durabilité à long terme et minimisant le besoin de remplacements de batterie. De plus, les batteries lithium présentent des coûts de recharge considérablement inférieurs aux dépenses en carburant, réduisant ainsi significativement les coûts de consommation d'énergie à long terme.

Équipé de capacités de charge rapide, le chariot élévateur tout-terrain haute tension offre une expérience de charge remarquable. Il est livré avec un chargeur intégré et un port de chargement externe sur un chariot, permettant aux opérateurs de charger directement depuis le réseau ou de se connecter à un cabinet de stockage d'énergie supplémentaire. Cela garantit un fonctionnement continu et une gestion énergétique pratique, même sur des sites de construction éloignés où l'accès au réseau est limité.

- Chargeur intégré de 10 kW : La batterie peut être complètement chargée en 4 heures. Chargez à tout moment et n'importe où.
- Chargeur externe de 40 kW : Replenish 50 % en seulement une demi-heure.

Le RTF25/30/35-4L1-HV est également compatible avec le cabinet de stockage d'énergie EP, adapté aux applications hors réseau.

Vivez une recharge rapide : juste 1 heure par charge complète, avec une capacité suffisante pour 2 cycles complets à partir d'un seul cabinet.



Structure compacte pour des applications extérieures et intérieures

Avec sa hauteur totale basse et sa largeur globale agile, le RTF25/30/35-4L1-HV est suffisamment compact pour entrer dans des garages souterrains, des entrepôts à faible dégagement et des passages confinés. Cela permet aux opérateurs de l'utiliser sur différents sites, des vastes espaces extérieurs ouverts aux espaces intérieurs restreints.

Bénéficiez d'une productivité ininterrompue sous la pluie, dans les flaques d'eau et dans des conditions humides grâce à la classification IPX4. De plus, une classification IP67 exceptionnelle pour les composants haute tension. Conçu pour résister à des températures rigoureuses, le RTF25/30/35-4L1-HV offre une plage de température ambiante de -20 °C à 50 °C, lui permettant de fonctionner quelle que soit la météo.

Le chauffage de la batterie lors de la charge est une fonction standard, qui est activée lorsque la température ambiante est en dessous de zéro pour toujours offrir une plage de température optimale pour une charge efficace et sécurisée même par temps froid.



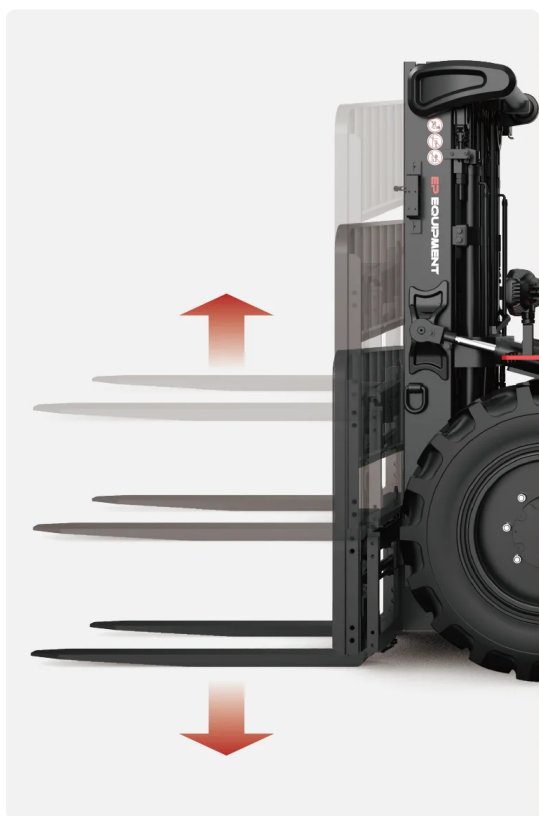
Sécurité assurée : Batterie, amortissement de mât et contrôle de traction

Les batteries lithium haute tension utilisent de multiples mesures de protection pour garantir des opérations sûres, y compris la protection contre la surcharge, le contrôle de la température excessive, la protection contre les courts-circuits, etc., minimisant ainsi le risque de dangers potentiels et maximisant la sécurité opérationnelle.

Le module de contrôle central - VCU (Unité de Contrôle du Véhicule) étend la sécurité des chariots élévateurs tout terrain haute tension. Le VCU fournit un contrôle précis et une surveillance en temps réel des paramètres critiques pour garantir que le chariot fonctionne dans des limites de sécurité.

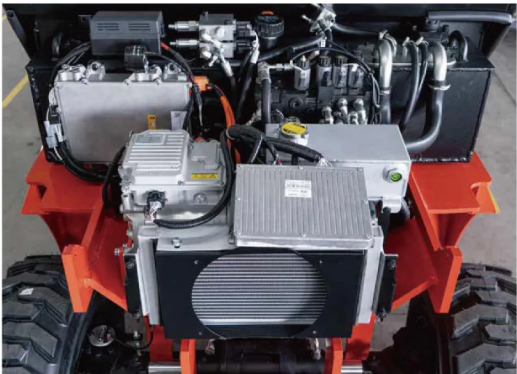
Le mât est équipé d'un système de tampon hydraulique qui garantit un levage et un abaissement des charges en douceur. Avec une décélération contrôlée, le mouvement des fourches est fluide sans arrêts brusques qui pourraient endommager la charge ou causer un inconfort à l'opérateur. Cette caractéristique améliore la sécurité opérationnelle et prolonge la durée de vie des composants du mât.

La sécurité de conduite est également renforcée grâce à la réduction de la vitesse lorsque le mât est élevé, et au contrôle de la vitesse de virage, assurant à la fois productivité et manipulation sécurisée.



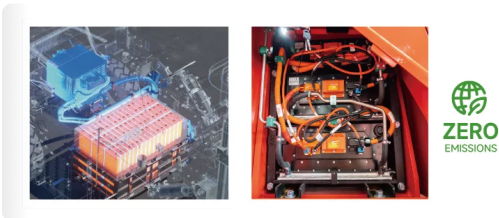
Stratégie intelligente et fiable pour la gestion thermique

Le chariot élévateur tout terrain haute tension utilise des systèmes de refroidissement par eau dédiés pour le moteur, le contrôleur et l'alimentation, ainsi qu'un système de refroidissement par air pour la batterie haute tension, afin d'assurer des performances et une fiabilité optimales. Le système de gestion thermique initie le refroidissement lorsque les températures opérationnelles dépassent 40 °C .\n\nLes systèmes de refroidissement par eau offrent des performances de refroidissement supérieures, empêchant le chariot de surchauffer même dans les conditions les plus exigeantes ou par temps chaud. La capacité élevée de transfert de chaleur de l'eau lui permet de dissiper la chaleur plus efficacement, protégeant ainsi les composants vitaux de la surchauffe et des dommages ou pannes potentiels. Par conséquent, cela améliore la fiabilité et la longévité globales.\n\nLe système de refroidissement par air, quant à lui, est utilisé pour la batterie haute tension. La batterie dispose de grands ports de ventilation et d'une structure spécialement conçue, atteignant les performances de refroidissement par eau grâce au refroidissement par air. Ce système garantit que la batterie reste dans des plages de température optimales, maintenant ainsi son efficacité et empêchant la surchauffe.



Durabilité : Zéro émissions pour un environnement plus propre

En tant que chariots entièrement électriques alimentés par des batteries lithium-ion, le RTF25/30/35-4L1-HV produit zéro émission pendant le fonctionnement, éliminant l'exposition aux fumées toxiques comme le monoxyde de carbone et les oxydes d'azote. Il contribue à un environnement de travail plus propre sans compromettre les capacités de manutention.



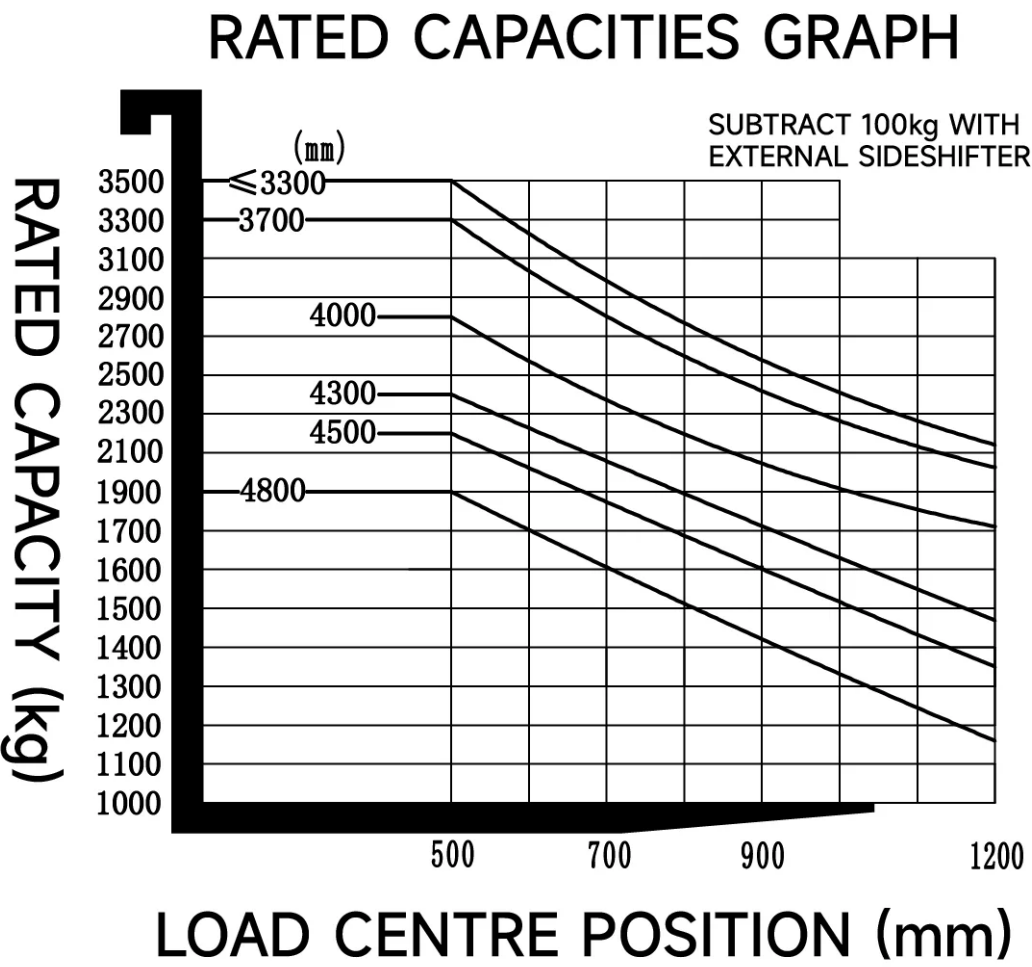
VDI Chart

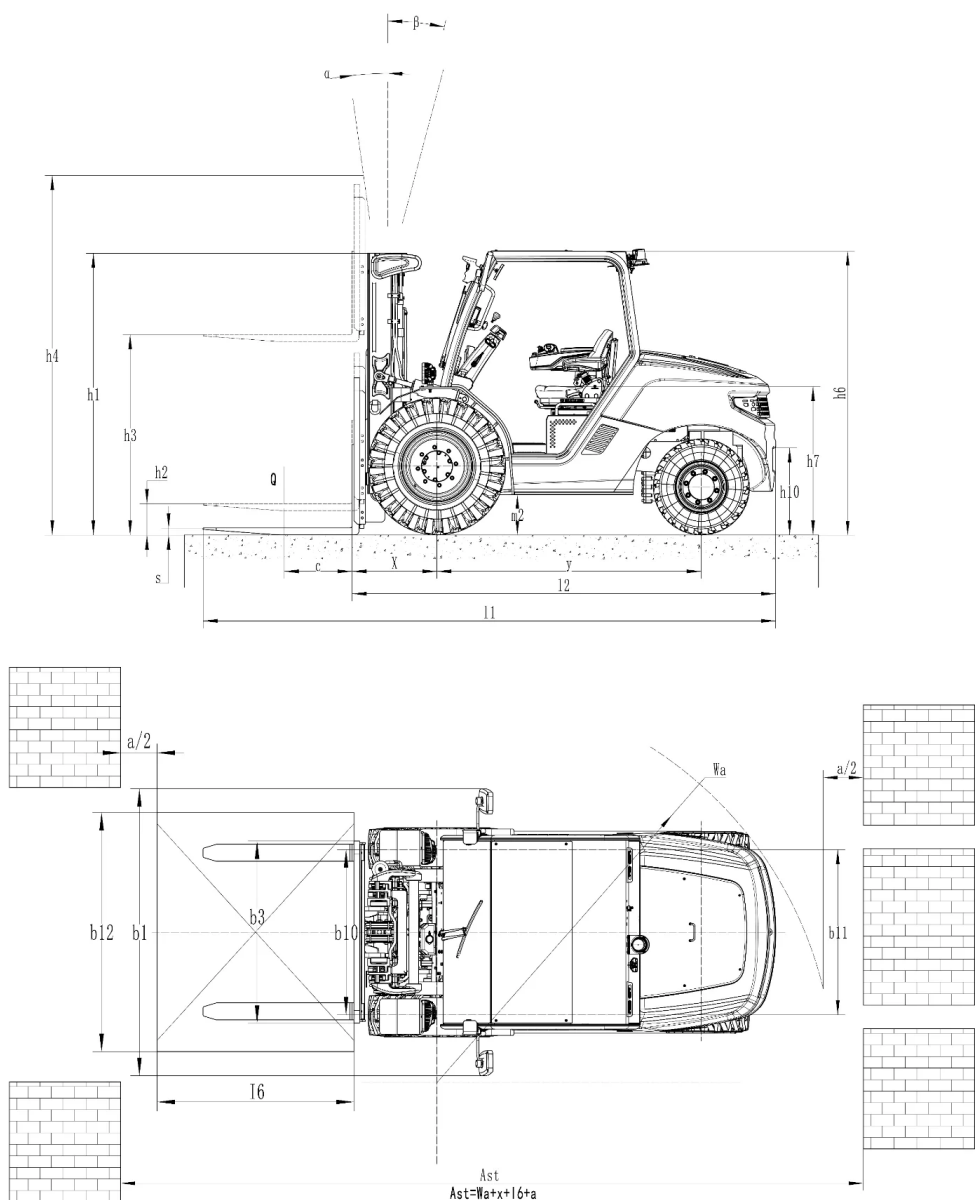
SPÉCIFICATION		RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.1	Fabricant			EP
1.2	Désignation modèle			RTF35-4L1-HV
1.3	Entrainement			Électrique
1.4	Commande			Assis
1.5	Capacité de charge	Q	kg	3500

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	500
1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	625
1.9	Empattement	y	mm	1900
2.1	Poids en ordre de marche		kg	5680/ (5760)
2.2	Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	7803/1377(7853/1407)
2.3	Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	2556/3124(2596/3164)
3.1	Type de pneu			Pneumatique
3.2	Dimensions des roues AV		mm	12.5/80-18
3.3	Dimnesions des roues AR		mm	27×10-12NHS14PR
3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)			2X/2X
3.6	Largeur avant	b ₁₀	mm	1161
3.7	Largeur arrière	b ₁₁	mm	1195
4.1	Inclinaison du mât avant/arrière	α/β	°	10/12
4.2	Hauteur du mât replié	h ₁	mm	2215
4.3	Levée libre	h ₂	mm	100
4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	3000
4.5	Hauteur du mât déployé	h ₄	mm	4095
4.7	Hauteur du toit de protection (cabine)	h ₆	mm	2015/(2165)
4.8	Hauteur siège-cariste	h ₇	mm	976
4.12	Hauteur de l'attelage	h ₁₀	mm	486
4.19	Longueur totale	l ₁	mm	4173
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂	mm	3008
4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	1500
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50×122×1070
4.23	Tablier porte fourches ISO 2328 (classe/forme A, B)			3A
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b ₃	mm	1308
4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât	m ₁	mm	290
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm	289
4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	4920
4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 transversale)	Ast	mm	5120
4.35	Rayon de braquage	wa	mm	3195
5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	20/20

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.45/0.5
5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.45/0.4
5.6	Capacité de traction maxi avec/sans charge		N	54561
5.8	Pente maximale avec/sans charge		%	40/45
5.10	Frein de service			Mécanique/Hydraulique
5.11	Frein de parking			Mécanique
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	35(F)/15(R)
6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	22
6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	309/150
6.5	Poids de la batterie		kg	500
8.1	Type de commande de conduite			AC
10.5	Type direction			Hydraulique
10.7	Niveau de pression acoustique à l'oreille du conducteur		dB(A)	70

Les spécifications et les conceptions sont susceptibles d'être modifiées sans préavis dans le cadre de l'amélioration continue des produits. Les images et les données techniques présentées peuvent inclure des équipements en option et sont fournies à titre indicatif uniquement. Toutes les dimensions sont soumises aux tolérances de fabrication standard.





Options de Mât

TYPE DE MÂT	HAUTEUR DE LEVÉE (H3, MM)	HAUTEUR MÂT REPLIÉ (H1, MM)	HAUTEUR MÂT DÉPLOYÉ, SANS DOSSERET (H4, MM)	HAUTEUR MÂT DÉPLOYÉ, AVEC DOSSERET (H4, MM)	HAUTEUR DE LEVÉE LIBRE, SANS DOSSERET (H2, MM)	HAUTEUR DE LEVÉE LIBRE, AVEC DOSSERET (H2, MM)	INCLINAIS ON AVANT (A, DEGRÉS)	INCLINAIS ON ARRIÈRE (B, MM)	DISTANCE DE CHARGE (X, KG)
2-Standard Mast	2700	2080	3530	3845	150	150	10	12	599
2-Standard Mast	3000	2230	3830	4145	150	150	10	12	599
2-Standard Mast	3300	2380	4130	4445	150	150	10	12	599

TYPE DE MÂT	HAUTEUR DE LEVÉE (H3, MM)	HAUTEUR MÂT REPLIÉ (H1, MM)	HAUTEUR MÂT DÉPLOYÉ, SANS DOSSERET (H4, MM)	HAUTEUR MÂT DÉPLOYÉ, AVEC DOSSERET (H4, MM)	HAUTEUR DE LEVÉE LIBRE, SANS DOSSERET (H2, MM)	HAUTEUR DE LEVÉE LIBRE, AVEC DOSSERET (H2, MM)	INCLINAIS ON AVANT (A, DEGRÉS)	INCLINAIS ON ARRIÈRE (B, MM)	DISTANCE DE CHARGE (X, KG)
2-Standard Mast	3500	2480	4330	4645	150	150	10	12	599
2-Standard Mast	3700	2580	4530	4845	150	150	10	12	599
2-Standard Mast	4000	2780	4830	5145	150	150	10	12	599
2-Standard Mast	4500	3030	5330	5645	150	135	6	10	599
3-Free Mast	3700	2020	4560	4840	1205	925	10	12	605
3-Free Mast	4000	2180	4840	5120	1365	1085	10	12	605
3-Free Mast	4300	2250	5150	5430	1435	1155	6	10	605
3-Free Mast	4800	2435	5640	5920	1620	1340	6	10	605

Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	Peut être personnalisé 122*50*1220
Matière des roues avant	Pneumatique
Matière des roues arrière	Pneumatique
Capacité de la batterie	309V150AH
Chargeur	Chargeur intégré 307V-10A 307V-65A 307V-130A Chargeur intégré 307V-30A
Type de siège	GRAMMER-MSG65 GRAMMER-MSG75G531
Accessoires	Élévateur à côté intégré Élévateur à côté externe Positionneur de fourche avec décalage
Chaîne antistatique	Oui et non personnalisé
Rétroviseur	Un à l'avant Deux sur les côtés et un à l'avant
Cabine	Cabine demi fermée améliorée Cabine complète Cabine complète améliorée
Toit de protection	Standard Low profile
Réduction de vitesse avec mât levé – norme australienne	No Yes and not customized
Limitation de vitesse en virage	Non Oui et non personnalisé
Dispositif d'identification de l'opérateur	Non Lecteur de carte

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Limitation électronique du levage	Non Oui et non personnalisé
Commande hydraulique	Au doigt
Mast accumulator	No Yes and not customized