

# CGC40-70



CHARIOTS GPL COMPACTS  
AVEC PNEUS À BANDAGES MI-PLEINS



Capacité max.  
4 000 / 5 000 / 5 500 / 6 000 / 7 000 kg



- Que vous transportiez des bobines de papier, des tubes d'acier, de grands tambours ou des bobines d'acier lourdes - avec la série CLARK CGC vous pouvez utiliser des équipements additionnels, tels que des pinces à bobines, de manière sûre et économique.



- Avec ses pneus à bandages, la série CGC est parfaitement adaptée à une utilisation dans des espaces confinés.



## La centrale compacte de CLARK

Les chariots élévateurs à bandages mi-pleins d'une capacité de 4 à 7 t sont spécialement conçus pour les applications en espace confiné avec des charges lourdes, où ils se distinguent par leur très faible rayon de braquage et leurs performances élevées. Ces puissantes machines sont propulsés par le moteur PSI à six pistons de 82 kW GPL (4,3 l). Il est équipé d'un convertisseur catalytique à 3 voies contrôlé.

# 7 tonnes

Avec une capacité allant jusqu'à 7 000 kg, les modèles CLARK de la série CGC 40/50/55/60/70 fournissent une puissance fiable dans n'importe quelle application.

- Les sections verticales imbriquées offrent de l'espace pour les vérins, les flexibles et les chaînes et offrent au conducteur une visibilité sans entrave des fourches et de la charge à travers le mât.

**Visibilité sans entrave + fatigue minimale =  
sécurité ultime et productivité maximale**



# CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DE SÉRIE



## FREIN DE STATIONNEMENT

### Facile et fiable

- Frein de stationnement à commande au pied
- Lorsque le frein de stationnement est serré, la transmission est désaccouplée pour empêcher de forcer sur les freins

## SYSTÈME HYDRAULIQUE

### Répartition optimale de la puissance

- Répartition en fonction de la charge du débit d'huile sur l'hydraulique de direction et de levage

### Hydraulique sur les accessoires réglables (débit et surpression)

- La soupape hydraulique principale est munie de soupapes de sûreté qui peuvent être ajustées en fonction des accessoires

### Fonctions supplémentaires

- Les fonctions supplémentaires sont faciles à installer ultérieurement

### Filtration de retour à plein débit

- Une filtration de retour filtre l'huile à chaque fois qu'elle retourne dans le réservoir. Les grosses particules sont filtrées directement par un filtre d'aspiration et ne pénètrent même pas dans le circuit ou les accessoires.



## ENTRAÎNEMENT PUISSANT

### Moteur PSI 4,3 l GPL éprouvé

- Consommation économique
- Moteur V6 toute fluidité
- Convertisseur catalytique à 3 voies
- Moteurs conformes au niveau émissions STAGES

### Coupe automatique

- Pour protéger votre investissement, la température du moteur et de la transmission est surveillée. Le moteur est arrêté si nécessaire.

### Respectueux de l'environnement

- Les moteurs respectueux de l'environnement garantissent des performances élevées et un fonctionnement en toute fluidité.

## Options disponibles

- Fonctions supplémentaires
- Guide de flexibles
- Déplacement latéral
- Feu à éclats
- Alarme de marche arrière
- Phares de travail arrière
- Phares à LED
- Accoudoirs
- Ceinture de sécurité orange avec position neutre automatique
- Dispositifs de retenue latéraux pour faciliter l'accès
- Sièges du conducteur à suspension totale (vinyle ou tissu)
- Poignée arrière avec klaxon
- Interrupteur de sécurité pour accessoires avec fonction de serrage
- Support-bouteille de gaz inclinable
- Panneau de rangement et porte-gobelets
- Rétroviseur
- Push pull
- Pneus non marquants
- Pré-filtre sur le toit de protection
- Transmission à 2 vitesses pour CGC40
- Peint en différentes couleurs RAL selon les exigences du client



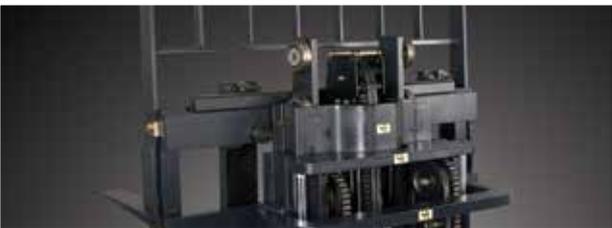
## CHÂSSIS DU CHARIOT ROBUSTE

- Le châssis est constitué de plaques d'acier soudées qui protègent contre les chocs et confèrent au chariot une longue durée de vie.
- Le réservoir d'huile hydraulique intégré avec ventilation décentralisée assure un refroidissement parfait de l'hydraulique, même en cas de charges lourdes.



### ESSIEU DIRECTEUR

- Les biellettes de direction résistent aux chocs sur un sol inégal sans se rompre
- Les roulements coniques des essieux peuvent être lubrifiés pour garantir la fiabilité
- Les roulements coniques utilisés peuvent être remplacés rapidement pendant l'entretien et réduisent les temps d'arrêt.



### MÂT ET TABLIER PORTE-FOURCHE DE CONCEPTION ROBUSTE

#### Visibilité sans entrave

- Les sections de mât emboîtées laissent de la place pour les vérins, les flexibles et les chaînes

#### Profilés en l'imbriqués

- Les mâts avec profilé en I sont 55 % plus rigides en torsion que les sections plates traditionnelles.
- Moins de déformation même en cas de chocs latéraux
- Ainsi, la longévité et la stabilité sont améliorées, même à des hauteurs de levage élevées

#### Galets de charge inclinés

- Tablier porte-fourche à 6 galets avec 4 galets d'appui latéraux
- Répartition optimale de la charge et jeu minimum.



### TRANSMISSION

- 1 boîte de vitesses en série pour CGC40
- 2 boîte de vitesses en série pour CGC50-70

#### Commutation automatique à commande électronique

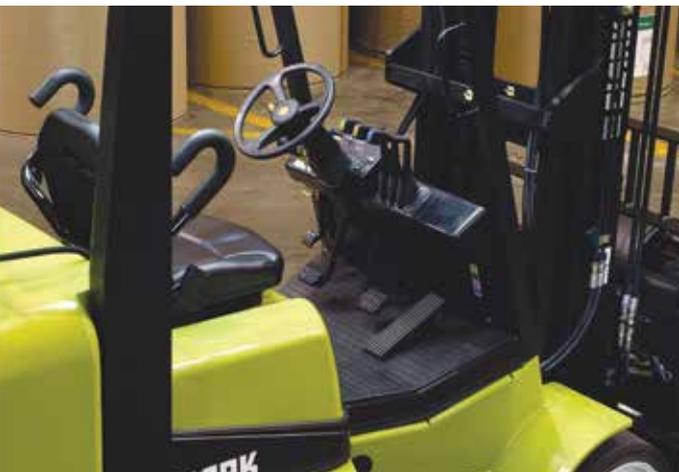
- Déplacement confortable et précis
- Aucun autre réglage n'est nécessaire, même dans les opérations les plus difficiles ; un travail sensible est assuré

#### Robuste

- Le choix de composants robustes garantit une longue durée de vie

#### Pédale d'approche lente

- Pédale d'approche lente avec fonction de freinage intégrée permet un déplacement contrôlé et un levage rapide simultané.



### POSITION DU CARISTE

#### Suspension complète CLARK siège en vinyle CLARK de série

- Position assise réglable de 15 cm
- Coussin d'assise ergonomique
- Ceinture de sécurité

#### Tapis de sol structuré et antidérapant

- Amortissement des vibrations et du bruit
- Augmente le confort du conducteur

#### Éclairage protégé

- Les phares de travail, les feux stop, les feux de recul et les clignotants sont montés en hauteur pour éviter tout dommage

#### Colonne de direction inclinable

- Pour une adaptation optimale au conducteur

#### Leviers hydrauliques ergonomiques

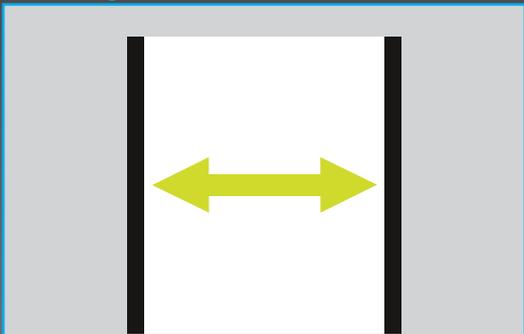
- Position pratique pour une utilisation facile

## Intérieur généreux avec beaucoup d'espace pour les jambes



L'intérieur du poste de conduite généreusement conçu offre au conducteur suffisamment d'espace pour la tête et les jambes. Le conducteur peut entrer et sortir confortablement par une grande marche. Les poignées des deux côtés du chariot augmentent la sécurité. La colonne de direction est inclinable et peut être réglée individuellement.

## Une petite merveille d'optimisation de l'espace



Largeur d'allée de travail à partir de 3 933 mm

À titre de comparaison : le chariot élévateur CLARK C40 GPL avec une capacité de 4 t et à bandages superélastiques ou pneumatiques dispose d'un rayon de braquage de 2 843 mm, tandis que le CGC70 avec une capacité de 7 t dispose d'un rayon de braquage de 2 728 mm. Le chariot peut également soulever 3 t de charge en plus avec presque le même rayon de braquage. En termes de largeur d'allée de travail, le CGC70 d'une largeur de 4 425 mm brille également par rapport au C40, qui a une largeur d'allée de travail de 4 816 mm.

# Caractéristiques



# CLARK<sup>®</sup>

## THE FORKLIFT

# et avantages

## Vérins inclinables en hauteur

Grâce aux vérins d'inclinaison du toit, les forces agissant sur le mât pendant le fonctionnement sont déviées vers l'arrière par l'intermédiaire du châssis du toit de protection. Ainsi, les vibrations agissant sur le conducteur pendant le fonctionnement sont réduites et la charge est épargnée.



**CGC60/70**

## Faibles coûts d'exploitation

- Longs intervalles d'entretien
- Radiateurs haute performance de série
- Le plancher peut être enlevé sans outil d'entretien
- Réduction de la consommation de carburant grâce à un rendement optimal du moteur
- Accès rapide et facile aux composants importants pour l'entretien
- Longue durée de vie grâce à la stabilité des mâts CLARK

## Centre de gravité bas

Grâce aux bandages mi-pleins, les chariots élévateurs de la série-CGC ont un centre de gravité extrêmement bas. Cela permet d'obtenir des capacités résiduelles extrêmement élevées, même en hauteur. Les bandages mi-pleins utilisés ont une excellente traction sur des surfaces lisses et réduisent ainsi la consommation de carburant.



## 100 ANS D'INNOVATION DANS LA TECHNOLOGIE DES CHARIOTS INDUSTRIELS

Un centenaire est un jalon important qui témoigne non seulement de la constance, mais aussi de la force de la marque CLARK au fil des générations. Cette force se reflète également dans les chiffres de production de CLARK Material Handling Company : plus d'un million de chariots élévateurs au cours des 100 dernières années. Plus impressionnant encore que le nombre de chariots élévateurs produits, c'est l'héritage innovant de l'entreprise. L'histoire du succès commence en 1917, lorsque les employés de la CLARK Equipment Company à Buchanan, aux États-Unis, construisent un camion à trois roues avec un conteneur de chargement pour transporter le sable et les pièces moulées dans les locaux de l'usine. Le camion nommé "Trutractor" est devenu le premier camion ICE et a connu un grand succès. Le



chariot industriel est né et CLARK a développé le premier chariot élévateur avec un dispositif de levage hydraulique. Au fil des ans, de nombreuses inventions remarquables ont suivi, y compris le mât à profilés en I emboîtés, le toit de protection et le système de retenue du conducteur. Les principes de base d'Eugene B. Clark sont toujours d'actualité : « Efforçons-nous sans cesse de bâtir le meilleur : 'assez bien' ne suffit pas. » L'entreprise est toujours tournée vers l'avenir et continue de se concentrer sur la technologie et les tendances à la pointe de la manutention des matériaux dans le monde entier.

Un but, une marque,  
Un héritage, un siècle.



**CLARK EUROPE GmbH**

Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33

47228 Duisburg / Allemagne

Tél. : +49 (0)2065 499 13-0 · Fax : +49 (0)2065 499 13-290

Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

**CGC40-70**

IMPRIMÉ EN ALLEMAGNE

© 2018 CLARK EUROPE GmbH

GENESIS CGC40/50/55/60/70

4581369