



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a,
65439 Flörsheim am Main,
Allemagne

Administration

Tél. : 0049-61453769188

E-mail : admin@hangchaeurope.com

Gestion des ventes

Thomas Dittrich

Portable : 0049-16096548808

E-mail : thomas.dittrich@hangchaeurope.com

Support technique

Thomas Pannke

Portable : 0049-01759284213

E-mail : thomas.pannke@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Suivez-nous sur
Facebook



Suivez-nous sur
YouTube



Suivez-nous sur
WeChat



Télécharger « Hangcha
Application « Chariot élévateur »



ISO45001:2018



ISO14001:2015



ISO9001:2015



Les camions HANGCHA sont conformes
aux exigences européennes
de sécurité.

2025 VERSION 2/COPYRIGHT 2025/05

HANGCHA GROUP CO., LTD. se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis aux couleurs, équipements ou spécifications détaillées dans cette brochure, ou d'arrêter la production de certains modèles. Les couleurs des camions livrés peuvent légèrement différer de celles des brochures.



Chariot élévateur électrique à 3 roues série XC avec batterie au lithium

avec des capacités de 1 300 à 2 000 kg

The World of Hangcha
SINCE 1956



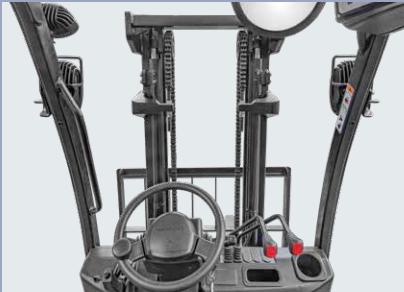
Chariot élévateur électrique à 3 roues série XC avec batterie au lithium

Couvrant des modèles d'un tonnage de 1,3 t, 1,5 t, 1,6 t, 1,8 t et 2, les nouveaux chariots élévateurs électriques à trois points à énergie nouvelle de la série XC sont des chariots élévateurs à batterie à usage dédié qui succèdent aux chariots élévateurs à batterie à usage dédié de la série XC.

Équipé de cellules et de modules de batterie au lithium dédiés, les chariots élévateurs de la série XC, développés conjointement par HANGCHA, présentent les caractéristiques d'une vitesse de levage élevée, d'une conception ergonomique à vitesse de conduite élevée, d'une utilisation facile et d'une sécurité élevée.



Les packs peuvent être facilement retirés manuellement ou





ALIMENTÉ AU LITHIUM

DONNEZ-VOUS DU POUVOIR
AVEC LES MEILLEURS



Li
Lithium

ALIMENTEZ LES POSSIBILITÉS
TECHNOLOGIE LITHIUM-ION FIABLE

AVANTAGES DES BATTERIES AU LITHIUM



Longue durée de vie

4000 cycles de charge complets avec au moins 75 % de capacité résiduelle.



Retour sur investissement

Ajoutez de la flexibilité à votre exploitation, réalisez des économies à long terme et augmentez votre efficacité.



Sans entretien

Pas besoin de rajouter de l'eau ni de vérifier les niveaux d'acide.



Haute densité énergétique

La densité énergétique élevée de la batterie Li-Ion garantit de longues durées de travail et augmente la haute disponibilité.



Application en zone froide

Les batteries Li-Ion maintiennent des performances élevées à des températures inférieures à zéro.



Haute sécurité et fiabilité

Gestion intelligente de la batterie surveillant chaque fonction importante, aucune émission de gaz de batterie.



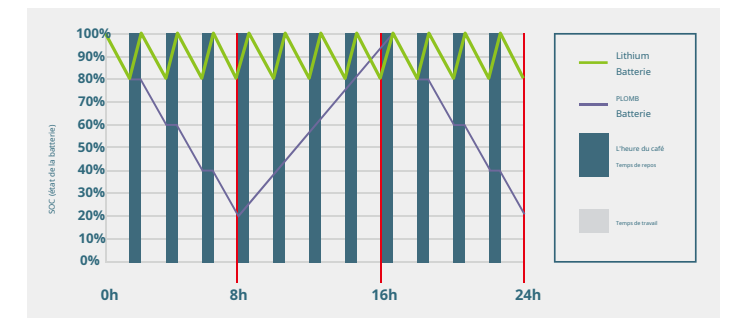
Chargement d'opportunité

Performances optimales pendant plusieurs quarts de travail grâce à une charge intermédiaire efficace.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES LA DIFFÉRENCE HANGCHA

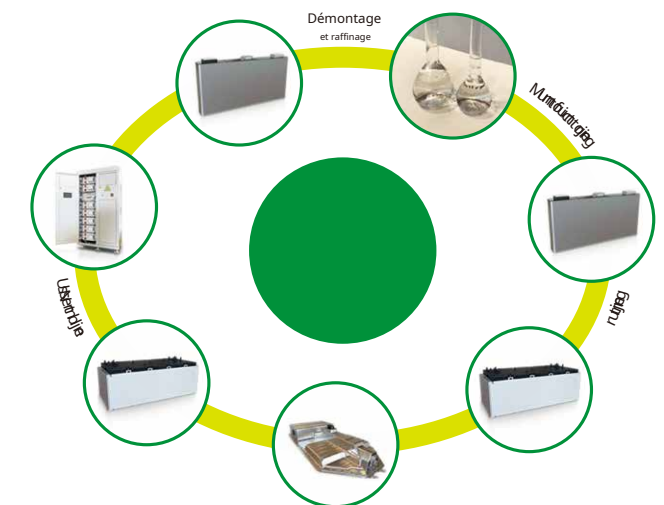
Efficacité

Grâce à une charge rapide et opportune, tout temps d'arrêt, comme une pause déjeuner, peut être efficacement exploité et la batterie est rechargée en très peu de temps. Cette charge intermédiaire n'affecte pas la durée de vie de la batterie.



Sécurité

/ Gestion intelligente de la batterie surveillant chaque fonction importante.
/ Sécurité d'utilisation accrue grâce à une utilisation sans acide. / Convivial grâce au changement de batterie évité. / Aucune émission de gaz de batterie.



QUESTION 1

Q : Quelles sont les caractéristiques des batteries au lithium, notamment lorsqu'elles sont utilisées dans des environnements à haute et basse température ?

Température de charge : - 30°C~65°C
Température de refolement : - 30°C~65°C
Température de l'environnement de stockage : - 30°C~65°C

Une fois l'interrupteur à clé du camion fermé, l'état de la batterie de l'instrument doit être vérifié :

1. Vérifiez qu'il n'y a pas de message d'alarme du système de batterie sur le tableau de bord.
2. Veuillez vérifier la charge restante avant utilisation. Il est recommandé d'utiliser un SOC entre 50 % et 100 %.
3. Si l'état de charge est inférieur à 20 %, il est déconseillé de continuer à l'utiliser. Veuillez le recharger dès que possible.

QUESTION 2

Q : Quel est le temps de charge et le temps d'utilisation calculés pour une batterie au lithium de chariot élévateur ?

1. Puissance disponible de la batterie au lithium (kWh) = tension nominale × puissance nominale × 90 % (pour éviter qu'une décharge excessive n'endommage la batterie, le chariot élévateur est équipé d'une protection de faible puissance (moins de 10 %)).
2. Temps de charge (h) = capacité nominale de la batterie au lithium (Ah) × 90 % + courant de sortie du chargeur (A).
3. La puissance consommée pour la charge (kWh) = la puissance disponible de la batterie au lithium + 93 % (l'efficacité de charge du chargeur est calculée à 93 %).
4. Durée d'utilisation (h) = puissance disponible de la batterie au lithium + données de consommation d'énergie.

Pour les valeurs spécifiques de consommation d'énergie, veuillez vous référer au tableau technique sur la plateforme de partage.

QUESTION 3

Q : Comment fonctionne Hangcha BMS pour garantir la sécurité de la batterie au lithium ?

Le système de gestion de batterie (BMS) HANGCHA surveille les cellules en permanence. Hangcha Lithium Power est donc une solution fiable.



Gestion de la sécurité des batteries :

Protection contre les surcharges/décharges excessives
Protection contre les surintensités/surchauffes/basse température
Protection contre les diagnostics de pannes à plusieurs niveaux
Surveillance des doubles défauts



Détection des paramètres de la batterie :

Détection et analyse de la tension de la batterie
Détection et analyse du courant de la batterie
Détection et analyse de la température de la batterie



Gestion de l'équilibre :

Égalisation basée sur le mode tension
Égalisation basée sur le mode temps
Égalisation basée sur l'état de charge des cellules de batterie
Égalisation active/passive en option



Autres caractéristiques :

Faible coût, faible consommation d'énergie
Enregistrement des données historiques
Validation des données CRC par extension flexible en cascade

Données techniques

Distinguer marque	1.1	Fabricant		HANGCHA GROUP CO., LTD.				
	1.2	Désignation du type du fabricant		CPDS13-XCC2G-SI CPDS13-XCD8G-SI CPDS13-XCD8B1-SI	CPDS15-XCC2G-SI CPDS15-XCD8G-SI CPDS15-XCD8B1-SI	CPDS16-XCC2G-SI CPDS16-XCD8G-SI CPDS16-XCD8B1-SI	CPDS18-XCC2G-SI CPDS18-XCD8G-SI CPDS18-XCD8B1-SI	CPDS20-XCC2G-SI CPDS20-XCD8G-SI CPDS20-XCD8B1-SI
	1.3	Entraînement : électrique (batterie ou secteur), diesel, essence, gaz combustible		électrique	électrique	électrique	électrique	électrique
	1.4	Type d'opérateur : manuel, piéton, debout, assis, préparateur de commandes		assis	assis	assis	assis	assis
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q (kg)	1300	1500	1600	1800	2000
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	500	500	500	500	500
	1.8	Distance de charge, du centre de l'essieu moteur à la fourche	x (mm)	360	360	360	360	365
	1.9	Empattement	y (mm)	1277	1277	1277	1277	1407
	2.1	Poids de service	kg	2570	2770	2940	3090	3200
Poids	2.2	Chargement par essieu, chargé à l'avant/à l'arrière	kg	3420/450	3765/505	4010/530	4315/575	4580/620
	2.3	Chargement par essieu, à vide avant/arrière	kg	1185/1385	1260/1510	1340/1600	1335/1755	1365/1835
Pneus, châssis	3.1	Pneus : caoutchouc plein, superélastique, pneumatique, polyuréthane		solide	solide	solide	solide	solide
	3.2	Taille des pneus, avant		18x7 - 8	18x7 - 8	18x7 - 8	18x7 - 8	200/50-10
	3.3	Taille des pneus, arrière		15x4,5 - 8	15x4,5 - 8	15x4,5 - 8	15x4,5 - 8	15x4,5 - 8
	3,5	Roues, numéro avant arrière (x = roues motrices)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Bande de roulement, avant	b10(mm)	914	914	914	914	932
	3.7	Bande de roulement, arrière	b11(mm)	178	178	178	178	178
	4.1	Inclinaison du mât/chariot porte-fourches vers l'avant/l'arrière	Diplôme	7/6	7/6	7/6	7/6	7/6
Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h1(mm)	1978	1978	1978	1978	1978
	4.3	Accesseur grout	h2(mm)	145	145	145	145	145
	4.4	Accesseur	h3(mm)	3000	3000	3000	3000	3000
	4,5	Hauteur, mât déployé	h4(mm)	3945	3945	3945	3945	3945
	4.7	Hauteur du toit de protection STD.(Cabine)	h6(mm)	2100(2165)	2100(2165)	2100(2165)	2100(2165)	2100(2165)
	4.9	Hauteur du siège/hauteur du support	h7(mm)	1000	1000	1000	1000	1000
	4.12	Hauteur d'attelage	h10(mm)	520	520	520	520	520
	4.19	Longueur totale	l1(mm)	2754	2754	2754	2754	3034
	4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2(mm)	1834	1834	1834	1834	1964
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	1080	1080	1080	1080	1149
	4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l (mm)	35/100/920	35/100/920	35/100/920	35/100/920	40/122/1070
	4.23	Tablier porte-fourche DIN 15 173 --- ISO 2328, classe/type A,B		ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A
	4.24	Largeur du tablier porte-fourche	b3(mm)	1000	1000	1000	1000	1000
	4,25	Distance entre les bras de fourche	b5(mm)	200/1000	200/1000	200/1000	200/1000	240/1000
	4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât	m1(mm)	100	100	100	100	100
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m2(mm)	110	110	110	110	110
	4.33	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1200 dans le sens transversal	UN6(mm)	3158	3158	3158	3158	3290
	4.34	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens de la longueur	UN6(mm)	3280	3280	3280	3280	3415
	4.35	Rayon de braquage	W6r(mm)	1470	1470	1470	1470	1600
Données de performance	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	16/16	16/16	16/16	16/16	15/15
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	mm/s	450/600	450/600	450/600	430/550	400/550
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	mm/s	460/440	460/440	460/440	460/420	470/420
	5.5	Force de traction, en charge/à vide	N	3500 /4000	3400 /3950	3300/3900	3200/3800	3050/3700
	5.6	Force de traction maximale, en charge/à vide	N	12000/12000	12000/12000	11600/11500	11500/11400	11200/11000
	5.7	Aptitude en pente, en charge/à vide	%	16/18	16/18	16/18	15/17	13/15
	5.8	Pente maximale, en charge/à vide	%	20/20	20/20	20/20	18/20	15/18
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide (0-10 m)	s	4,5/4,1	4,6/4,2	4,7/4,3	4,8/4,4	4,9/4,5
	5,10	Frein de service		Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
	5.11	Frein de stationnement		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement 52 60 min	kW	5x2 AC	5x2 AC	5x2 AC	5x2 AC	5x2 AC
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à 53 15 %	kW	15 AC	15 AC	15 AC	15 AC	15 AC
	6.3	Batterie selon DIN 43 531/35/36 A,B,C, non		Non	Non	Non	Non	Non
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K5	V/Ah	80/230	80/230	80/230	80/230	80/280
	6.8	Poids minimal de la batterie	kg	195	195	195	195	280
	6.9	Poids max. de la batterie	kg	230	230	230	230	350
Ajout options	8.1	Type de commande d'entraînement		MOSFET/CA	MOSFET/CA	MOSFET/CA	MOSFET/CA	MOSFET/CA
		Fabricant		D8G/B1 : signifie contrôleur Inmotion C2G : signifie contrôleur Curtis.				
	8.2	Pression de service pour les accessoires	bar	150	150	150	150	150
	8.3	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	35	35	35	35	35
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon la norme EN / DIN 12 053	dB (A)	72	72	73	73	74
	8,5	Attelage de remorquage, type DIN		Broche Ø24	Broche Ø24	Broche Ø24	Broche Ø24	Broche Ø24
	9,1	Réservoir hydraulique - capacité (vidange et remplissage)	litre	33	33	33	33	43

Capacité de la batterie EVE			
Capacité (Ah)	1,3-1,5 t	1,6-1,8 t	2.0t
230	●	●	○
280	/	/	●
304	○	○	○
460	/	/	○

Note: ● Capacité de batterie standard ; ○ Capacité de batterie en option ; / Non disponible

Capacité de la batterie CATL			
Capacité (Ah)	1,3-1,5 t	1,6-1,8 t	2.0t
228	○	○	/
302	○	○	○
375	/	/	○

Note: ● Capacité de batterie standard ; ○ Capacité de batterie en option ; / Non disponible

Données techniques (synchrone à aimant permanent)

Distinguer marque	1.1	Fabricant		HANGCHA GROUP CO., LTD.				
	1.2	Désignation du type du fabricant		CPDS13-XCY2G-SI CPDS13-XCY2B1-SI	CPDS15-XCY2G-SI CPDS15-XCY2B1-SI	CPDS16-XCY2G-SI CPDS16-XCY2B1-SI	CPDS18-XCY2G-SI CPDS18-XCY2B1-SI	CPDS20-XCY2G-SI CPDS20-XCY2B1-SI
	1.3	Entraînement : électrique (batterie ou secteur), diesel, essence, gaz combustible		électrique	électrique	électrique	électrique	électrique
	1.4	Type d'opérateur : manuel, piéton, debout, assis, préparateur de commandes		assis	assis	assis	assis	assis
	1.5	Capacité de charge/charge nominale	Q (kg)	1300	1500	1600	1800	2000
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	500	500	500	500	500
	1.8	Distance de charge, du centre de l'essieu moteur à la fourche	x (mm)	360	360	360	360	365
	1.9	Empattement	y (mm)	1277	1277	1277	1277	1407
	2.1	Poids de service	kg	2570	2770	2940	3090	3200
Poids	2.2	Chargement par essieu, chargé à l'avant/à l'arrière	kg	3420/450	3765/505	4010/530	4315/575	4580/620
	2.3	Chargement par essieu, à vide avant/arrière	kg	1185/1385	1260/1510	1340/1600	1335/1755	1365/1835
Pneus, châssis	3.1	Pneus : caoutchouc plein, superélastique, pneumatique, polyuréthane		solide	solide	solide	solide	solide
	3.2	Taille des pneus, avant		18x7 - 8	18x7 - 8	18x7 - 8	18x7 - 8	200/50 - 10
	3.3	Taille des pneus, arrière		15x4,5 - 8	15x4,5 - 8	15x4,5 - 8	15x4,5 - 8	15x4,5 - 8
	3,5	Roues, numéro avant arrière (x = roues motrices)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Bande de roulement, avant	b10(mm)	914	914	914	914	932
	3.7	Bande de roulement, arrière	b11(mm)	178	178	178	178	178
	4.1	Inclinaison du mât/chariot porte-fourches vers l'avant/l'arrière	Diplôme	7/6	7/6	7/6	7/6	7/6
Dimensions	4.2	Hauteur, mât abaissé	h1(mm)	1978	1978	1978	1978	1978
	4.3	Accesseur grout	h2(mm)	145	145	145	145	145
	4.4	Accesseur	h3(mm)	3000	3000	3000	3000	3000
	4,5	Hauteur, mât déployé	h4(mm)	3945	3945	3945	3945	3945
	4.7	Hauteur du toit de protection STD.(Cabine)	h6(mm)	2100(2165)	2100(2165)	2100(2165)	2100(2165)	2100(2165)
	4.9	Hauteur du siège/hauteur du support	h7(mm)	1000	1000	1000	1000	1000
	4.12	Hauteur d'attelage	h10(mm)	520	520	520	520	520
	4.19	Longueur totale	l1(mm)	2754	2754	2754	2754	3034
	4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l2(mm)	1834	1834	1834	1834	1964
	4.21	Largeur hors tout	b1(mm)	1080	1080	1080	1080	1149
	4.22	Dimensions de la fourche	s/e/l (mm)	35/100/920	35/100/920	35/100/920	35/100/920	40/122/1070
	4.23	Tablier porte-fourche DIN 15 173 --- ISO 2328, classe/type A,B		ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A	ISO2328 2A
	4.24	Largeur du tablier porte-fourche	b3(mm)	1000	1000	1000	1000	1000
	4,25	Distance entre les bras de fourche	b5(mm)	200/1000	200/1000	200/1000	200/1000	240/1000
	4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât	m1(mm)	100	100	100	100	100
	4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m2(mm)	110	110	110	110	110
	4.33	Largeur d'allée pour palettes 1000 x 1200 dans le sens transversal	UN6(mm)	3158	3158	3158	3158	3290
	4.34	Largeur d'allée pour palettes 800 x 1200 dans le sens transversal	UN6(mm)	3280	3280	3280	3280	3415
	4.35	Rayon de braquage	W6r(mm)	1470	1470	1470	1470	1600
Données de performance	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide	km/h	16/16	16/16	16/16	16/16	15/15
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	mm/s	450/600	450/600	450/600	430/550	400/550
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	mm/s	460/440	460/440	460/440	460/420	470/420
	5.5	Force de traction, en charge/à vide	N	3500 /4000	3400 /3950	3300/3900	3200/3800	3050/3700
	5.6	Force de traction maximale, en charge/à vide	N	12000/12000	12000/12000	11600/11500	11500/11400	11200/11000
	5.7	Aptitude en pente, en charge/à vide	%	16/18	16/18	16/18	15/17	13/15
	5.8	Pente maximale, en charge/à vide	%	20/20	20/20	20/20	18/20	15/18
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide (0-10 m)	s	4,5/4,1	4,6/4,2	4,7/4,3	4,8/4,4	4,9/4,5
	5,10	Frein de service		Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique	Hydraulique
	5.11	Frein de stationnement		Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique	Mécanique
moteur électrique	6.1	Puissance nominale du moteur d'entraînement 52 60 min	kW	5x2 AC	5x2 AC	5x2 AC	5x2 AC	5x2 AC
	6.2	Puissance nominale du moteur de levage à 53 15 %	kW	11AC	11AC	11AC	11AC	11AC
	6.3	Batterie selon DIN 43 531/35/36 A,B,C, non		Non	Non	Non	Non	Non
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K5	V/Ah	80/230	80/230	80/230	80/230	80/230
	6.8	Poids minimal de la batterie	kg	195	195	195	195	280
	6.9	Poids max. de la batterie	kg	230	230	230	230	350
Ajout options	8.1	Type de commande d'entraînement		MOSFET/CA	MOSFET/CA	MOSFET/CA	MOSFET/CA	MOSFET/CA
		Fabricant		Y2G/B1 : signifie contrôleur Enpower.				
	8.2	Pression de service pour les accessoires	bar	150	150	150	150	150
	8.3	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	35	35	35	35	35
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du conducteur selon la norme EN / DIN 12 053	dB (A)	72	72	73	73	74
	8,5	Attelage de remorquage, type DIN		Broche Ø24	Broche Ø24	Broche Ø24	Broche Ø24	Broche Ø24
	9,1	Réservoir hydraulique - capacité (vidange et remplissage)	litre	33	33	33	33	43

Capacité de la batterie EVE (synchrone à aimant permanent)			
Capacité (Ah)	1,3-1,5 t	1,6-1,8 t	2.0t
230	●	●	●
280	/	/	○
304	○	○	○
460	/	/	○

Note: ● Capacité de batterie standard ; ○ Capacité de batterie en option ; / Pas disponible

Capacité de la batterie CATL (synchrone à aimant permanent)			
Capacité (Ah)	1,3-1,5 t	1,6-1,8 t	2.0t
228	○	○	/
302	○	○	○
375	/	/	○

