



La série WAL PRO est spécialement conçue pour maximiser l'utilisation de l'espace dans les environnements de logistique et d'entreposage modernes. Elle excelle dans les installations à allées étroites, le chargement/déchargement de camions, les usines de production et les centres de distribution au détail.

Des hubs de distribution à haute intensité aux opérations HGV serrées, la série WAL PRO fournit des performances puissantes et fiables adaptées aux configurations logistiques compactes d'aujourd'hui.

SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Fabricant			EP
Désignation modèle			WAL20 PRO
Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/100
Capacité de charge	Q	kg	2000
Centre de gravité de la charge	c	mm	600
Poids en ordre de marche		kg	350
Hauteur de levée	h_3	mm	125
Longueur totale	l_1	mm	1585
Largeur totale	b_1/b_2	mm	720
Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2	mm	435
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	55/170/1150
Rayon de braquage	W_a	mm	1430
Entrainement			Électrique
Commande			Pétonnier
Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	980
Empattement	y	mm	1235

Caractéristiques

Châssis ultra-compact et rayon de braquage étroit

La série WAL PRO redéfinit l'agilité avec sa longueur de châssis de 435 mm et son rayon de braquage de 1283 mm (version 1,6T), permettant un fonctionnement sans effort dans les environnements de travail les plus exigus, comme les remorques ou les allées étroites. Son design compact non seulement améliore la productivité mais optimise également la logistique : deux unités peuvent être emballées dans une seule boîte d'expédition, optimisant le transport, le stockage et l'efficacité de manutention tout au long de la chaîne de distribution.



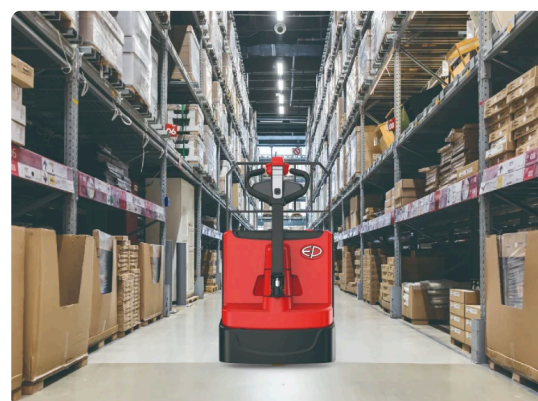
Système de roulettes synchronisées avancé pour la stabilité

La série WAL PRO adopte un système de roulettes synchronisé innovant qui maintient une traction et une stabilité fiables même sur des sols inégaux ou sous des charges lourdes. Ce système garantit un fonctionnement fluide, stable et silencieux, avec des niveaux de bruit limités à un maximum de 65 dB, améliorant à la fois le confort et la sécurité pendant l'opération.



Haute performance pour un boost de productivité

Propulsée par un moteur de pompe de 2,2 kW et un moteur de traction vertical AC de 1,6 kW, la série WAL PRO fournit une puissance constante pour des vitesses de déplacement, de levage et d'abaissement rapides, ainsi qu'une grande capacité de montée. Cela en fait un partenaire efficace et fiable pour des tâches de manutention intensives dans des applications d'entrepôt et de logistique exigeantes.





Technologie lithium et chargeur intégré

Au cœur de la série WAL PRO se trouve la technologie Li-ion avancée d'EP, offrant une charge opportuniste, zéro maintenance, aucune émission et une durée de vie prolongée. Chaque transpalette est équipé d'une batterie Li-ion standard de 100Ah et d'un chargeur intégré de 30A, tandis qu'une option de batterie de 205Ah est disponible pour des opérations de long poste ou de plusieurs postes. La sécurité est encore renforcée par l'arrêt automatique de l'alimentation lors de la déconnexion du câble de charge.

Fonctionnalités centrées sur l'utilisateur pour un confort quotidien

- Écran couleur multifonction intelligent :
 - Affichage informatif : montre la vitesse, le niveau de batterie, l'état d'alimentation, la date et l'heure.
 - Ajustement des paramètres : permet des réglages personnalisés.
 - Connectivité Bluetooth : se connecte à l'application Bluetooth EP pour un entretien facile.
 - Sélecteur de mode de conduite ESP : pour répondre aux besoins de chaque opérateur.
 - ID opérateur optionnel : via lecteur de carte ou code PIN.
- Stockage optimisé à bord pour le confort de l'opérateur
- Amortisseur de rebond du timon pour un confort accru pendant l'utilisation
- Appui arrière rétrofittable en option pour un transport sécurisé et stable des marchandises



VDI Chart

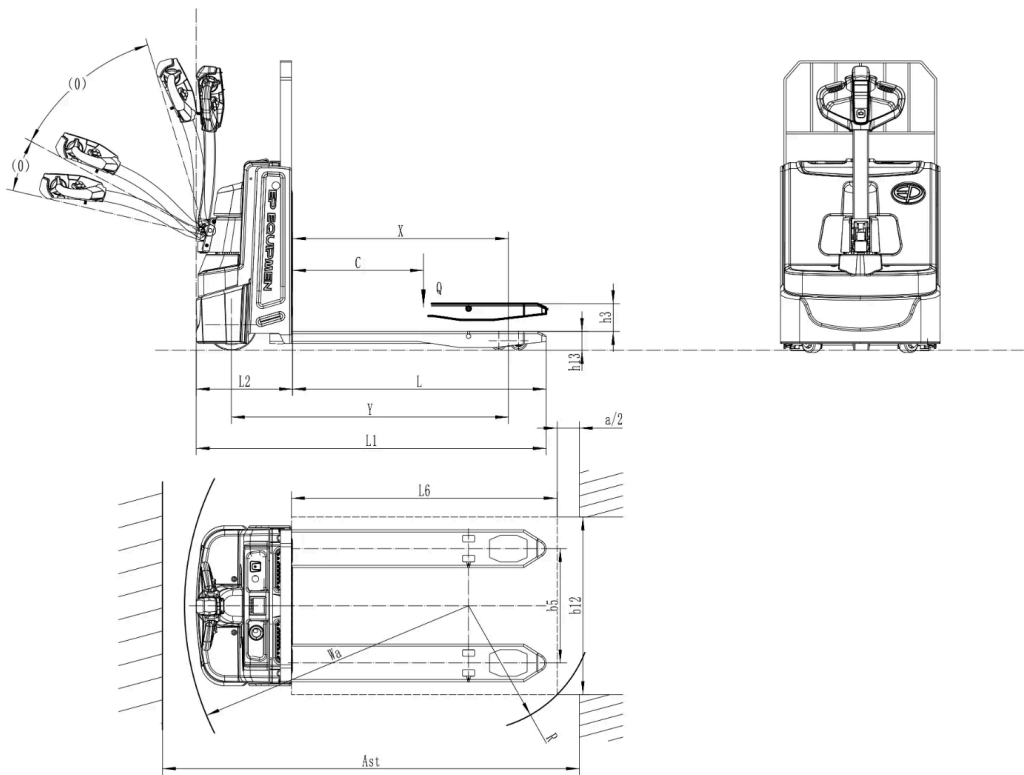
	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.1	Fabricant			EP
1.2	Désignation modèle			WAL20 PRO
1.3	Entrainement			Électrique
1.4	Commande			Pétonnier
1.5	Capacité de charge	Q	kg	2000
1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600
1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	980
1.9	Empattement	y	mm	1235
2.1	Poids en ordre de marche		kg	350

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
2.2	Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	930/1420
2.3	Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	280/70
3.1	Type de pneu			PU
3.2	Dimensions des roues AV		mm	Φ230 x 75
3.3	Dimnesions des roues AR		mm	Φ80x115/Φ85x70
3.4	Roues supplémentaires (roues pivotantes)		mm	Φ74x30
3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)			1 x +2 / 4
3.6.1	Tread width_front	b10	mm	500
4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	125
4.9	Hauteur du timon en position de marche min./max	h ₁₄	mm	900/1230
4.15	Hauteur des fourches baissées	h ₁₃	mm	85
4.19	Longueur totale	l ₁	mm	1585
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂	mm	435
4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	720
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	55/170/1150
4.25	Écartement extérieur des fourches	b ₅	mm	540/685
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm	27
4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	2083
4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 transversale)	Ast	mm	1883
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1430
5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	6/6
5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.065/0.078
5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.04/0.04
5.8	Pente maximale avec/sans charge		%	10/20
5.10	Frein de service			Électromagnétique
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	1.6
6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	2.2
6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/100
6.4.3	Type de batterie			Li-Ion
6.5	Poids de la batterie		kg	44
6.6	Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796		kWh/h	0.256 ¹⁾

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
6.7	Rendement du chiffre d'affaires selon la norme VDI 2198		t/h	85.16
6.8	Efficacité du chiffre d'affaires selon VDI 2198		t/kWh	171.35
8.1	Type de commande de conduite			CA
10.5	Type direction			Mécanique
10.7	Niveau de pression acoustique à l'oreille du conducteur		dB(A)	74
15.1	Courant de sortie du chargeur		A	30

Les spécifications et les conceptions sont susceptibles d'être modifiées sans préavis dans le cadre de l'amélioration continue des produits. Les images et les données techniques présentées peuvent inclure des équipements en option et sont fournies à titre indicatif uniquement. Toutes les dimensions sont soumises aux tolérances de fabrication standard.

VDI Drawing



Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	540*1150 540*850 540*1000 540*1220 540*1300 540*1450 540*1600 540*1800 540*2000 540*2400 685*850 685*100 685*1150 685*1220 685*1300 685*450 685*1600 685*1800 685*2000 685*2400

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Hauteur abaissée des fourches	85
Hauteur du dossier	non 1220 1520
Type de galets porteurs	double simple
Matière des galets porteurs	PU
Matière de la roue motrice	PU Trace PU
Capacité de la batterie	100Ah (Li-ion) 205Ah (Li-ion)
Chargeur	24V-30A Intégré 24V-100A Externe
Indicateur de décharge batterie (BDI)	Avec compteur horaire
Goupille d'attelage	non Oui et non personnalisé
Type de tête de timon	two-hand control handle
Roulettes pivotantes	Oui et non personnalisé
Conduite avec timon vertical	Oui et non personnalisé
Télématique	Oui et non personnalisé Non
Limitation électronique du levage	Yes and not customized
Garde au sol du capot d'entraînement	35mm 50mm
Hauteur du dossieret de charge	No 1220mm(48in) 1520mm(60in)
Automatic Parking Brake	Yes and not customized