

ES16-RS

GERBEUR ÉLECTRIQUE 1,6T

1600 kg | 3000 mm | 24 V Lead Acid/Li-ion



L'ES16-RS est adapté aux entrepôts, centres de distribution et installations de fabrication où la stabilité et l'efficacité sont essentielles. Son châssis et ses options de mât de haute résistance lui permettent de gérer des cycles de stockage intensifs, tandis que la direction électronique et les systèmes de double surveillance soutiennent une opération sûre. Des caractéristiques optionnelles telles que les batteries Li-ion, la surveillance à distance et les supports latéraux rendent l'ES16-RS adaptable à divers besoins opérationnels.

SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Fabricant			EP
Désignation modèle			ES16-RS
Tension de la batterie		V	24
Capacité de charge	Q	kg	1600
Distance du centre de charge	c	mm	600
Poids en ordre de marche		kg	1240
Hauteur du mât replié	h_1	mm	2020
Hauteur de levée	h_3	mm	2912
Hauteur du mât déployé	h_4	mm	3465
Longueur totale	l_1	mm	2035
Largeur totale	b_1/b_2	mm	850
Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2	mm	885
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60×190×1150
Rayon de braquage	Wa	mm	1730/2090
Entrainement			Électrique
Type de conduite			Accompagnant

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-10-13

Caractéristiques

Conception robuste et fiable

Un châssis et des canaux de mât de haute résistance garantissent la stabilité et la durabilité, rendant l'ES16-RS adapté aux opérations d'empilage exigeantes jusqu'à 5,5 mètres.





Confort axé sur l'opérateur

La plateforme rabattable avec réduction des vibrations et les bras de protection améliorent le confort de l'opérateur lors de longs postes, tandis que la direction électronique réduit la fatigue dans des espaces réduits.

Fonctions de sécurité avancées

Des fonctionnalités telles que le mode automatique de faible vitesse au-dessus de 720 mm, le frein anti-retour et la surveillance hydraulique double garantissent une sécurité accrue lors des opérations quotidiennes.





Alimentation et options flexibles

Équipé d'une batterie standard de 24V/210Ah, l'ES16-RS prend également en charge les options Li-ion (150Ah ou 205Ah). Les options supplémentaires comprennent la surveillance à distance, la levée proportionnelle, la protection supérieure et les systèmes de support latéral.

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-10-13

VDI Chart

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.1	Fabricant			EP
1.2	Désignation modèle			ES16-RS
1.3	Entrainement			Électrique
1.4	Type de conduite			Accompagnant
1.5	Capacité de charge	Q	kg	1600
1.6	Distance du centre de charge	c	mm	600
1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	671
1.9	Empattement	y	mm	1375
2.1	Poids en ordre de marche		kg	1240
2.2	Charge sur l'essieu en charge à l'avant/à l'arrière		kg	960/1880
2.3	Charge sur l'essieu à vide à l'avant/à l'arrière		kg	860/380
3.1	Type de pneu			Polyuréthane
3.2	Dimensions des roues AV		mm	Φ230×75
3.3	Dimnesions des roues AR		mm	Φ85×70
3.4	Roues supplémentaires (roues pivotantes)		mm	Φ130×55
3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)			1x+1/4
3.6	Voie avant	b_{10}	mm	574
3.7	Voie arrière	b_{11}	mm	380/495
4.2	Hauteur du mât replié	h_1	mm	2020
4.4	Hauteur de levée	h_3	mm	2912
4.5	Hauteur du mât déployé	h_4	mm	3465
4.9	Hauteur du timon en position de marche min./max	h_{14}	mm	1150/1480
4.12	Hauteur de l'attelage	h10	mm	N/A
4.15	Hauteur des fourches baissées	h_{13}	mm	90
4.19	Longueur totale	l_1	mm	2035
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2	mm	885
4.21	Largeur totale	b_1/b_2	mm	850
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60×190×1150
4.23	Tablier porte fourches ISO 2328 (classe/forme A, B)			ES16-RS
4.24	Largeur du tablier porte-fourches	b_3	mm	800
4.25	Écartement extérieur des fourches	b_5	mm	570/685

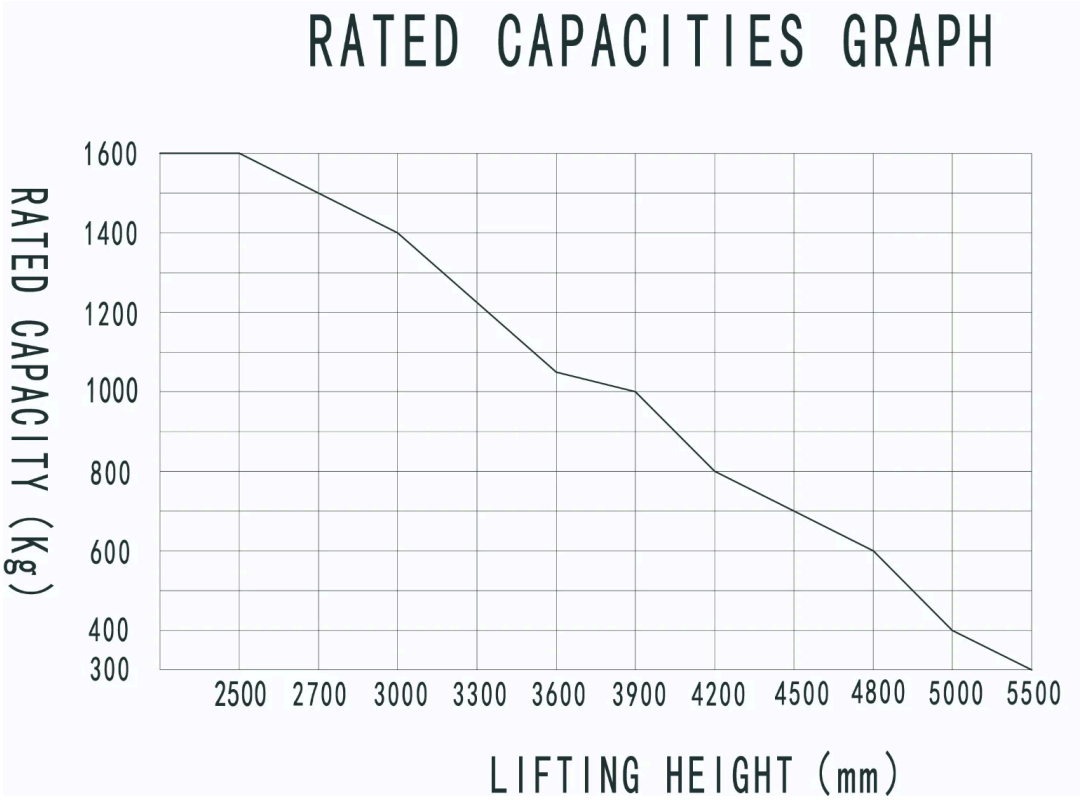
Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-10-13

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m_2	mm	28
4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	2605/2965
4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 transversale)	Ast	mm	2575/2935
4.35	Rayon de braquage	Wa	mm	1730/2090
5.1	Vitesse de translation en charge/à vide		km/h	5.5/6.0
5.2	Vitesse de levée en charge/à vide		m/s	0.13/0.16
5.3	Vitesse de descente en charge/à vide		m/s	0.30/0.22
5.8	Pente maximale en charge/à vide		%	8/16
5.10	Frein de service			Électromagnétique
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	1.6
6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	3.0
6.4.1	Tension de la batterie		V	24
6.4.2	Tension de batterie/capacité nominale		Ah	210
6.4.3	Type de batterie			Lead Acid/Li-ion
6.5	Poids de la batterie		kg	200
6.6	Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796		kWh/h	0,942 [1)]
6.7	Rendement du chiffre d'affaires selon la norme VDI 2198		t/h	Production de chiffre d'affaires selon VDI 2198
6.8	Efficacité de manutention selon VDI 2198		t/kWh	Efficacité du chiffre d'affaires selon VDI 2198
8.1	Type de commande de conduite			CA
10.5	Type direction			Électronique
10.7	Niveau de pression acoustique à l'oreille du conducteur		dB(A)	74
15.1	Courant de sortie du chargeur		A	30

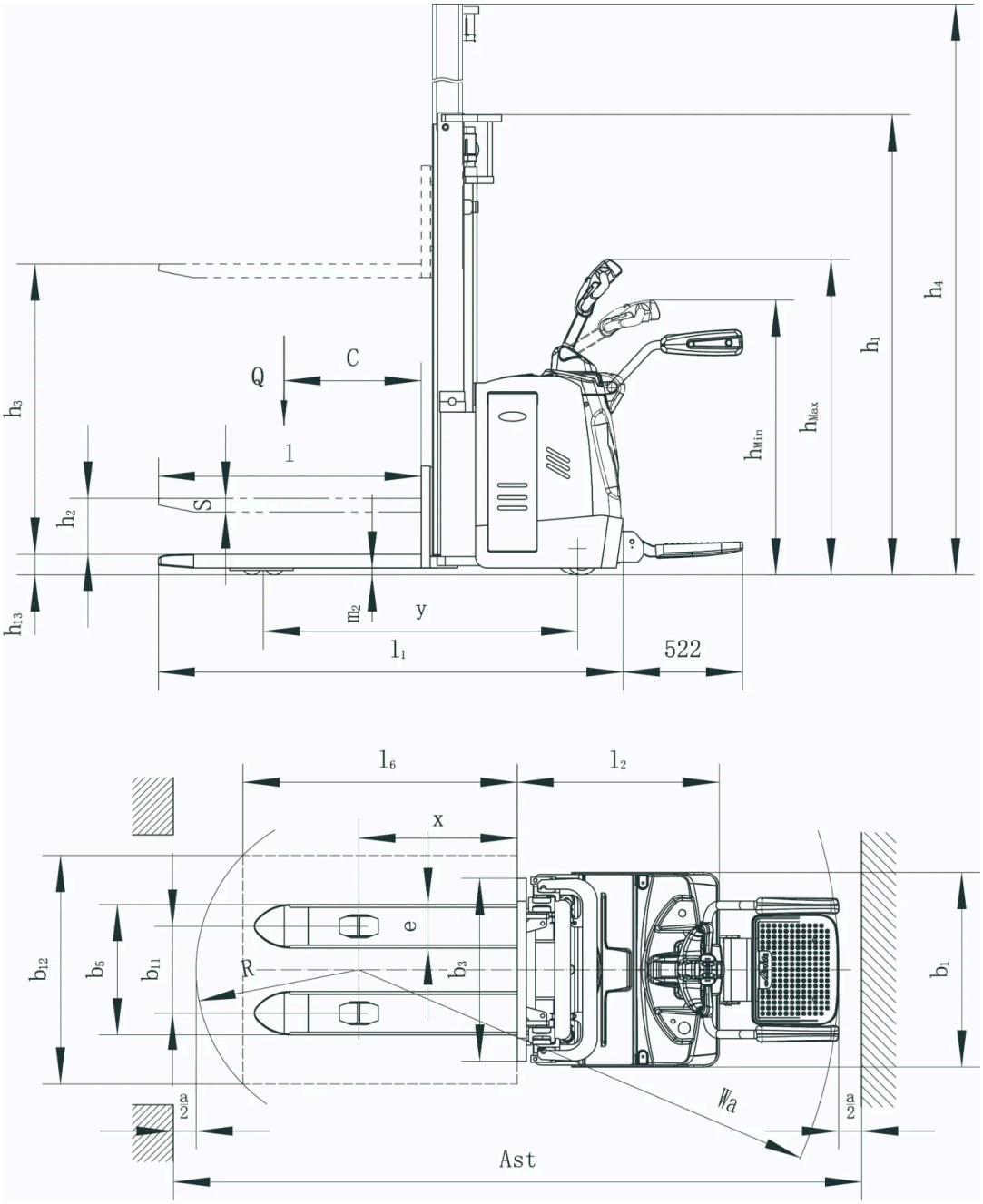
Les spécifications et les conceptions sont susceptibles d'être modifiées sans préavis dans le cadre de l'amélioration continue des produits. Les images et les données techniques présentées peuvent inclure des équipements en option et sont fournies à titre indicatif uniquement. Toutes les dimensions sont soumises aux tolérances de fabrication standard.

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-10-13

VDI Drawing



Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-10-13



Options de Mât

TYPE DE MÂT	HAUTEUR DE LEVÉE (H3, MM)	HAUTEUR MÂT REPLIÉ (H1, MM)	HAUTEUR MÂT DÉPLOYÉ, SANS DOSSERET (H4, MM)	HAUTEUR DE LEVÉE LIBRE, SANS DOSSERET (H2, MM)
2-Mât Standard	2700	1870	3165	100
2-Mât Standard	3000	2020	3465	100
2-Mât Standard	3300	2170	3765	100
2-Mât Standard	3600	2320	4065	100
2-Mât Standard	3900	2470	4365	100

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-10-13

TYPE DE MÂT	HAUTEUR DE LEVÉE (H3, MM)	HAUTEUR MÂT REPLIÉ (H1, MM)	HAUTEUR MÂT DÉPLOYÉ, SANS DOSSERET (H4, MM)	HAUTEUR DE LEVÉE LIBRE, SANS DOSSERET (H2, MM)
2-Mât Standard	4170	2600	4625	100
2-Mât Libre	2700	1819	3135	1320
2-Mât Libre	3000	1969	3435	1470
2-Mât Libre	3300	2119	3735	1620
2-Mât Libre	4000	1822	4460	1390
3-Mât Libre	4500	2022	4960	1590
3-Mât Libre	4800	2122	5260	1690
3-Mât Libre	5000	2187	5460	1740
3-Mât Libre	5300	2287	5760	1840
3-Mât Libre	5500	2352	5910	1910

Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	570*1150 | 570*1220 | 685*1150 | 685*1220
Hauteur abaissée des fourches	88
Type de galets porteurs	Double
Matière des galets porteurs	Polyuréthane
Matière de la roue motrice	Polyuréthane
Capacité de la batterie	210Ah | 280Ah | 345Ah | 205Ah Li-ion
Chargeur	24V-30A externe (plomb-acide) | 24V-50A externe (plomb-acide) | 24V-100A externe (Li-ion)
Indicateur de décharge batterie (BDI)	Avec heure (Bluetooth)
Roulettes pivotantes	Yes and not customized
Système de remplissage automatique d'eau	No | Yes and not customized
Rétroviseur	Non | Oui et non personnalisé
Télématique	No | Yes and not customized
Fonction d'extraction latérale de la batterie	Oui (non personnalisable)

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-10-13

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Système de levage proportionnel	Non | Oui (non personnalisable)
Limitation de vitesse en virage	Yes and not customized
Limitation électronique du levage	Yes and not customized
Supports latéraux	Oui et non personnalisé

Copyright 2026 EP Equipment. Tous droits réservés. | Fiche technique mise à jour le 2026-10-13